

Multi Primer ist ein gebrauchsfertiger Voranstrich zur Haftvermittlung für unsere Butyl- und Bituplast-Bänder und -Bahnen sowie für unser Fasatan-Fix-System und unsere pastösen Kleber Fasatan TFS und Fasatan TFU auf verschiedenen bauüblichen Untergründen, z. B. Putz, Beton, Gasbeton, Ziegel, Kalksandstein, PVC-hart und div. Metallbleche.

Technische Daten:

Basis	synthetischer Kautschuk und Kunstharze, gelöst in brennbaren Lösungsmitteln
Farbe	schwarz
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 90 °C
max. Verarbeitungstemperatur	+ 25 °C
Viskosität bei 20 °C	900 mPa·s
Flammpunkt	< 0 °C
Dichte bei + 20 °C	0,84 g / l
Primer-Film	in trockenem Zustand elastisch
Verbrauch	100 – 200 g / m ² (abhängig vom Untergrund)
Reinigung der Geräte	Sofort nach Gebrauch mit Fasatan Reiniger / Verdüner

Verarbeitungshinweise:

Untergrund: Darf nicht oxidiert sein und muss trocken, sauber, glatt, tragfähig, frei von losen Bestandteilen, staub-, fett-, eis-, reif- und taufrei sein. Saugfähige Untergründe dürfen leicht feucht (kein fließendes Wasser, kein Wasserfilm) sein, außer eine Durchtrocknung des Untergrundes ist nach Aufbringen des Multi Primers nicht mehr möglich.

Vor der Verarbeitung ist zu prüfen, ob der Untergrund mit Multi Primer verträglich ist.

Nach erstmaligem Öffnen des Originalgebindes ist eine Verarbeitung des Multi Primer möglich, solange dieser noch flüssig genug ist, dass er sich sauber und dünn auf den Untergrund auftragen lässt und sauber in den Untergrund einzieht.

Scharfe und spitze Unebenheiten sind zu beseitigen. Kleinere Löcher, Fehlstellen und Hohlkehlen sind vor der Grundierung mit einem mineralischen Reparaturmörtel zu schließen bzw. herzustellen.

Verarbeitung: Multi Primer vor Verarbeitung kräftig aufrühren / aufschütteln! Multi Primer ist gebrauchsfertig und darf nicht verdünnt oder mit anderen Produkten vermischt werden.

Multi Primer wird mittels Rolle oder Bürste in einem Arbeitsgang vollflächig aufgetragen. Multi Primer gleichmäßig auftragen. Vor Verklebung unserer Bänder oder Bahnen muss der Voranstrich durchtrocknen bzw. ablüften, d. h. die Grundierung darf bei Kontakt nicht mehr abfärben. Eine Prüfung der Durchtrocknung vor Montage unserer Bänder oder Bahnen ist unbedingt erforderlich. Hierzu wird ein kleiner Streifen des Bandes oder der Bahn auf die Grundierung aufgeklebt, angedrückt und wieder abgerissen. Wird hierbei der Voranstrich vom Untergrund abgelöst, besteht noch keine ausreichende Haftung. Eine Verklebung des Bandes / der Bahn muss in diesem Falle zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen. Eine ausreichende Haftung ist gegeben, wenn das Band / die Bahn nur unter großem Kraftaufwand vom Untergrund zu lösen ist.

Als Anhaltspunkt für die Trocknungszeit können 30 – 40 Minuten bei 20 °C gelten. Dies ist aber abhängig von der Beschaffenheit und der Temperatur des Untergrundes und kann sich bei tiefen Temperaturen erheblich verlängern.

Die Zeit vom Aufbringen bis zum Überkleben des Primers sollte 4 Stunden nicht überschreiten. Innerhalb dieser Zeit dürfen weder Verunreinigungen noch Feuchtigkeit auf den Primer gelangen.

Mindestverarbeitungstemperatur: Ab + 5 °C als Primer für unsere Butyl- und Bituplast-Klebebänder und Fasatan Fix sowie für unsere pastösen Kleber wie Fasatan TFS und Fasatan TFU. Ab – 10 °C nur in Verbindung mit unserem Bituplast AW.

Diese Werte beziehen sich auf die Bauteiltemperatur (= Oberflächentemperatur).

Lagerung:

Im Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von + 15 °C bis + 25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Mindestlagerdauer 12 Monate ab Herstellung im ungeöffneten, dicht verschlossenen Originalgebinde.

Sicherheitshinweise:

- Multi Primer ist brennbar und von Feuer und Zündquellen unbedingt fernzuhalten.
- Multi Primer ist nicht als Voranstrich für lösungsmittlempfindliche Untergründe wie PS-Schaum und weichgemachtes PVC zu verwenden.
- Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2017. Ab dem 01.01.2018 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils